

SIGMACOVER™ 435

DESCRIPTION

Peinture bi composant époxydique polyamide, pigmentée à l'oxyde de fer micacé, applicable en forte épaisseur et longuement recouvrable

CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

- Couche intermédiaire ou finition époxydique polyvalente pour les systèmes de protection anti-corrosion des structures acier et béton exposés à des conditions atmosphériques continentales et maritimes
- Application facile au pistolet airless ainsi qu'à la brosse
- Durcit même à des températures jusqu'à -10°C (14°F)
- Une forte humidité relative de 95% maximum pendant l'application et le séchage n'altère pas la qualité de la peinture
- Bonne adhérence sur la plupart des anciens revêtements sains glycérophtaliques, caoutchoucs chlorés et époxydique
- Recouvrable par diverses peintures bi composant et peintures conventionnelles, même après une exposition atmosphérique prolongée
- Résistant à l'eau et aux éclaboussures de produits chimiques moyennement agressifs
- Excellente durabilité
- Résistant, avec une flexibilité prolongée
- Résistant à une température jusqu'à 200°C (390°F) (voir fiche n° {4062})

COULEUR ET NIVEAU DE BRILLANCE

- Gris clair (9553-05), gris foncé (9558-05), vert (9441-05), aluminium (9590-05)
- Satiné

CARACTÉRISTIQUES À 20°C (68°F)

Informations sur le mélange	
Nombre de composant	Deux
Densité	1,4 kg/l (11,7 lb/US gal)
Extrait sec en volume	63 ± 2%
COV (livré)	max. 241,0 g/kg (Directive 1999/13/EC, SED) UK PG 6/23(92) Appendix 3: max. 344,0 g/l (approx. 2,9 lb/US gal)
Épaisseur recommandée du film sec	75 - 150 µm (3,0 - 6,0 mils) selon le système
Rendement théorique	6,3 m ² /l pour 100 µm (253 ft ² /US gal pour 4,0 mils)
Sec au toucher	2 heures
Délai de recouvrement	Minimum: 3 heures 0 secondes [Select correct formula]
Réticulation complète	4 jours

SIGMACOVER™ 435

Informations sur le mélange

Date Limite d'Utilisation Optimale

Base: minimum 24 mois si stockée dans un endroit frais et sec
Durcisseur: minimum 24 mois si stocké dans un endroit frais et sec

Note:

- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES - Rendement et épaisseur film sec
- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES - Délais de recouvrement
- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES - Temps de séchage

ETAT ET TEMPÉRATURE DU SUPPORT RECOMMANDÉS

Préparation de surface

- Acier : décapé par projection d'abrasif au degré de soin Sa2½ selon norme ISO, rugosité 40 – 70 µm (1,6 – 2,8 mils)
- Acier recouvert d'un primaire d'atelier de silicate de zinc homologué ; préparé jusqu'au SPSS ou nettoyé mécaniquement jusqu'au SPSS-Pt3
- La couche précédente doit être sèche et exempte de toute contamination

Température du support

- Substrate temperature during application and curing down to -10°C (14°F) is acceptable; provided the substrate is free from ice and dry
- La température du support pendant l'application et le séchage doit être au minimum de 3°C (5°F) supérieure au point de rosée

SPECIFICATION DU SYSTEME

- SYSTEMES POUR EXPOSANTS DE CHARGES ET OEUVRES MORTES - FICHE SYSTEME 3102
- SYSTEMES POUR PONTS – FICHE SYSTEME 3103

MODE D'EMPLOI

Rapport de mélange en volume : base 82% - durcisseur 18%

- La température du mélange base et durcisseur doit être au-dessus de 10°C (50°F), sinon un surplus de dilution peut être requis pour obtenir la viscosité d'application
- Ajouter le diluant après mélange des composants
- Un excès de diluant entraîne une tendance à la coulure

Durée de mûrissement du mélange

0 secondes



SIGMACOVER™ 435

Durée pratique d'utilisation du mélange

5 heures à 20°C (68°F)

Note: Voir INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES - Durée pratique d'utilisation du mélange

Pistolet pneumatique**Diluant recommandé**

Diluant 91-92

Taux de dilution

10 - 15%, en fonction des épaisseurs demandées et des conditions d'application

Diamètre de la buse

2.0 – 3.0 mm (approx. 0.079 – 0.110 in)

Pression à la buse

0,3 - 0,4 MPa (approx. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

PISTOLET AIRLESS**Diluant recommandé**

Diluant 91-92

Taux de dilution

5 - 10%, en fonction des épaisseurs demandées et des conditions d'application

Diamètre de la buse

Approx. 0,48 – 0,58 mm (0.019 – 0,023 pouce)

Pression à la buse

15,0 MPa (approx. 150 bar; 2176 p.s.i.)

BROSSE/ROULEAU**Diluant recommandé**

THINNER 91-92

Taux de dilution

0 - 5%

SOLVANT DE NETTOYAGE

THINNER 90-53

SIGMACOVER™ 435

INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES

Rendement et épaisseur du film	
Epaisseur film sec	Rendement théorique
75 µm (3,0 mils)	8,4 m ² /l (337 ft ² /US gal)
100 µm (4,0 mils)	6,3 m ² /l (253 ft ² /US gal)
150 µm (6,0 mils)	4,2 m ² /l (168 ft ² /US gal)

Note: Epaisseur film sec maximum à la brosse: 75 µm (3,0 mils)

Temps de recouvrement pour une épaisseur de film sec jusqu'à 150µm (6.0 mils)							
Recouvrable par...	Délai	-5°C (23°F)	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Pour Sigma Vikote 46, SigmaDur 550, SigmaDur 520 et SIGMARINE 40	Minimum	3 jours	24 heures	16 heures	8 heures	5 heures	3 heures
	Maximum	0 secondes 0 secondes	0 secondes 0 secondes	0 secondes 0 secondes	0 secondes 0 secondes	0 secondes 0 secondes	0 secondes 0 secondes
Pour le SIGMACOVER 435, le SIGMACOVER 456	Minimum	36 heures	10 heures	4 heures	3 heures	2 heures	2 heures
	Maximum	0 secondes 0 secondes	0 secondes 0 secondes	0 secondes 0 secondes	0 secondes 0 secondes	0 secondes 0 secondes	0 secondes 0 secondes

Note:

- La surface doit être sèche et exempte de farinage et de contamination
- Ne pas recouvrir le SIGMACOVER 435 avec des revêtements brai époxydique

SIGMACOVER™ 435

Temps de séchage pour une épaisseur de film sec jusqu'à 150 µm (6.0 mils)

Température du support	Sec manipulable	Séchage complet
-10°C (14°F)	24 heures - 48 heures	20 jours
-5°C (23°F)	24 heures - 30 heures	14 jours
0°C (32°F)	18 heures - 24 heures	10 jours
5°C (41°F)	18 heures	8 jours
10°C (50°F)	12 heures	6 jours
15°C (59°F)	8 heures	5 jours
20°C (68°F)	6 heures	4 jours
30°C (86°F)	4 heures	3 jours
40°C (104°F)	3 heures	48 heures

Note:

- Une ventilation adéquate est nécessaire pendant l'application et le séchage (voir FICHES INFORMATIONS 1433 et 1434)
- Dans des cas exceptionnels, le Sigmacover 435 peut être appliqué à des températures inférieures de support (jusqu'à -15°C) sous réserve que la surface est exempte de givre et de contaminants. Dans de tels cas, il faut prendre soin d'éviter les fortes épaisseurs qui conduisent à du faïençage/des craquelures ou à des rétentions de solvants. Il est clair que l'application à des températures plus basses demandera une surdilution pour obtenir la viscosité d'application. Cela affectera la résistance à la coulure et pourra générer des rétentions de solvants. Le séchage optimum et les caractéristiques souhaitées du produit seront obtenus seulement si la température minimum requise du support est atteinte.

Durée pratique d'utilisation (à la viscosité d'application)

Température du mélange	Durée pratique d'utilisation du mélange
10°C (50°F)	12 heures
20°C (68°F)	5 heures
30°C (86°F)	4 heures
40°C (104°F)	2 heures

SECURITE

- Pour la peinture et les diluants recommandés, voir fiches de sécurité 1430, 1431 et les fiches de données de sécurité correspondantes
- Comme pour toute peinture à base de solvant, éviter l'inhalation du brouillard de pulvérisation ou des vapeurs et tout contact entre la peinture humide et les yeux ou la peau

DISPONIBILITÉ À TRAVERS LE MONDE

PPG Protective and Marine Coatings a pour objectif de fournir le même produit dans le monde entier. Cependant, de légères modifications du produit sont parfois nécessaires pour respecter les règles nationales ou locales. | Dans ce cas, une autre fiche technique du produit sera utilisée.



PPG Protective & Marine Coatings

Bringing innovation to the surface.™

SIGMACOVER™ 435

REFERENCES

• Explication des fiches techniques	FICHE INFORMATION	1411
• Conditions de sécurité	FICHE INFORMATION	1430
• Hygiène et sécurité en espaces confinés – risques d'explosion et toxicité	FICHE INFORMATION	1431
• Règles de sécurité pour les espaces confinés	FICHE INFORMATION	1433
• Instructions pour ventilation	FICHE INFORMATION	1434
• Table de Conversion	FICHE INFORMATION	1410
• Nettoyage de l'acier et élimination de la rouille	FICHE INFORMATION	1490
• Spécification pour les abrasifs minéraux	FICHE INFORMATION	1491
• Hygrométrie – température du support – température de l'air	FICHE INFORMATION	1650

GARANTIE

PPG garantit (i) son droit sur le produit, (ii) que la qualité du produit est conforme aux spécifications de PPG pour un produit de ce type en vigueur au moment de la fabrication et (iii) que le produit livré sera libre du droit légitime de toute tierce partie en matière de violation de tout brevet américain relatif au produit. IL S'AGIT DES SEULES GARANTIES CONSENTIES PAR PPG ET PPG REJETTE TOUTE AUTRE GARANTIE EXPLICITE OU IMPLICITE, CONFORMÉMENT À LA LOI OU DÉRIVANT DE LA LOI, CONCERNANT LA COMMERCIALISATION OU L'USAGE, Y COMPRIS, SANS S'Y LIMITER, TOUTE AUTRE GARANTIE D'ADAPTATION À UN OBJECTIF OU USAGE PARTICULIER. Toute réclamation relative à cette garantie doit être notifiée par écrit par l'Acheteur à PPG dans les cinq (5) jours suivant la découverte par l'Acheteur du défaut signalé, mais en aucun cas après l'expiration de la durée de conservation applicable du produit ou un an après la date de livraison du produit à l'Acheteur, selon ce qui arrive en premier. Toute absence de communication d'une telle non-conformité par l'Acheteur à PPG, selon les termes mentionnés ci-dessus, empêchera l'Acheteur de bénéficier de cette garantie.

LIMITATIONS DE RESPONSABILITE

EN AUCUN CAS PPG NE PEUT ÊTRE TENU POUR RESPONSABLE, EN VERTU D'UNE QUELCONQUE THÉORIE DE RÉPARATION (SOIT PAR NÉGLIGENCE, SOIT PAR RESPONSABILITÉ INCONDITIONNELLE OU RESPONSABILITÉ CIVILE) DE TOUS DOMMAGES INDIRECTS, SPÉCIAUX, FORTUITS OU CONSÉCUTIFS LIÉS À, PROVENANT OU DÉCOULANT DE L'UTILISATION DU PRODUIT. Les renseignements figurant sur la présente fiche ne sont donnés qu'à titre indicatif et sont basés sur des essais en laboratoire considérés comme fiables par PPG. PPG peut modifier à tout moment les renseignements contenus dans cette fiche à la suite d'une expérience pratique et de l'évolution continue du produit. Toutes les recommandations ou suggestions relatives à l'utilisation du produit PPG, que ce soit dans la documentation technique ou en réponse à une demande spécifique ou autre, sont basées sur des données qui sont, à la connaissance de PPG, fiables. Les produits et les renseignements y afférents sont conçus pour des utilisateurs ayant les connaissances et compétences industrielles requises et il appartient à l'utilisateur final de déterminer si le produit est adapté à l'application visée, et l'Acheteur sera considéré comme seul juge et responsable à ce propos. PPG n'exerce aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support, ni sur les différents facteurs qui influencent l'usage et l'application du produit. Par conséquent, PPG réfute toute responsabilité en cas de perte, blessure ou dommage résultant d'une telle utilisation ou du contenu de cette fiche technique (sauf accords écrits contraires). Des variations dans les conditions d'application, des changements dans les procédures d'utilisation ou l'extrapolation de données peuvent entraîner des résultats non satisfaisants. Cette fiche remplace toutes les versions précédentes et il appartient à l'Acheteur de s'assurer que ces renseignements sont d'actualité avant d'utiliser le produit. Les fiches en vigueur pour tous les produits PPG Protective & Marine Coatings sont disponibles sur www.ppgpmc.com. Le texte anglais de la présente fiche prévaut sur toute traduction.

The PPG Logo, Bringing innovation to the surface., and other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.



**PPG Protective &
Marine Coatings**

Bringing innovation to the surface.™