

SIGMAFAST™ 278 / AMERCOAT® 278

DESCRIPTION

Primaire/Intermédiaire époxy bi-composant au phosphate de zinc, séchage rapide et recouvrable même à basse température

CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

- Primaire époxy ou intermédiaire pour les systèmes de protection anticorrosion
- Excellente résistance aux conditions atmosphériques
- Durcit à des températures jusqu'à -5°C (23°F)
- Séchage rapide en atelier
- Application facile au pistolet airless
- Large domaine d'application

COULEUR ET NIVEAU DE BRILLANCE

- Brun rouge, gris et nuancier spécifique (OFM)
- Mat

CARACTÉRISTIQUES À 20°C (68°F)

Informations sur le mélange	
Nombre de composant	Deux
Densité	1,5 kg/l (12,5 lb/US gal)
Extrait sec en volume	80 ± 2%
COV (livré)	max. 153,0 g/kg (Directive 1999/13/EC, SED) UK PG 6/23(92) Appendix 3: max. 230,0 g/l (approx. 1,9 lb/US gal)
Épaisseur recommandée du film sec	75 - 250 µm (3,0 - 10,0 mils)
Rendement théorique	6,4 m ² /l pour 125 µm (257 ft ² /US gal pour 5,0 mils)
Sec au toucher	1 heure
Délai de recouvrement	Minimum: 2 heures 0 secondes [Select correct formula]
Réticulation complète	3 jours
Date Limite d'Utilisation Optimale	Base: minimum 24 mois si stockée dans un endroit frais et sec Durcisseur: minimum 24 mois si stocké dans un endroit frais et sec

Note:

- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES - Rendement et épaisseur film sec
- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES - Délais de recouvrement
- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES - Rendement et épaisseur film sec

SIGMAFAST™ 278 / AMERCOAT® 278

ETAT ET TEMPÉRATURE DU SUPPORT RECOMMANDÉS

Préparation de surface

- Acier ; grenailé jusqu'au degré de soin Sa2½ selon norme ISO ou au minimum gratté, brossé jusqu'au degré de soin St3 selon norme ISO
-

Acier galvanisé

- La surface doit être sèche et exempte de toute contamination
 - La surface doit être suffisamment dépoli (par ex. au papier de verre, par sablage de balayage)
-

Acier primarisé ou couche précédente

- La couche précédente compatible doit être sèche et exempte de toute pollution
 - La surface de la couche précédente doit être suffisamment dépolie si nécessaire
 - Si appliqué sur un zinc silicate, il est conseillé d'utiliser la technique du voile de débullage suivi de la couche en plein
-

Température du support et conditions d'application

- La température du support pendant l'application et le séchage doit être au minimum de 3°C (5°F) supérieure au point de rosée
 - Substrate temperature during application and curing down to -5°C (23°F) is acceptable; provided the substrate is free from ice and dry
-

MODE D'EMPLOI

Rapport de mélange en volume : base/durcisseur 75:25 (3:1)

- La température de la peinture doit être de préférence supérieure à 15°C (59°F), sinon il peut être nécessaire de diluer pour obtenir la viscosité d'application
 - Une dilution trop importante diminuera la tenue à la coulure et ralentira le séchage
 - Ajouter le diluant après mélange des composants
-

Durée de mûrissement du mélange

0 secondes [Select correct formula]

Durée pratique d'utilisation du mélange

1 heure à 20°C (68°F)

SIGMAFAST™ 278 / AMERCOAT® 278

PISTOLET AIRLESS

Diluant recommandé

Diluant 91-92

Taux de dilution

0 - 10%, 30 - 40% when mist coat applied

Diamètre de la buse

env. 0.46 - 0.53 mm (0.018 - 0.021 pouce)

Pression à la buse

20,0 - 25,0 MPa (env. 200 - 250 bar; 2901 - 3626 p.s.i.)

BROSSE/ROULEAU

Diluant recommandé

THINNER 91-92

Taux de dilution

0 - 5%

Note:

- Risque d'aspect irrégulier en cas d'application au rouleau dans les épaisseurs film sec minimum requises
- Un rouleau adapté aux peintures époxy doit être utilisé
- Risque d'aspect irrégulier en cas d'application à la brosse du fait de la nature thixotrope de la peinture. Il est préférable d'appliquer à la brosse uniquement sur des petites surfaces, des arêtes, ou en retouches ou pré-touches

SOLVANT DE NETTOYAGE

THINNER 90-53

INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES

Rendement et épaisseur du film	
Epaisseur film sec	Rendement théorique
75 µm (3,0 mils)	10,7 m ² /l (428 ft ² /US gal)
125 µm (5,0 mils)	6,4 m ² /l (257 ft ² /US gal)
250 µm (10,0 mils)	3,2 m ² /l (128 ft ² /US gal)

SIGMAFAST™ 278 / AMERCOAT® 278

Délai de recouvrement jusqu'à 125 µm secs (5.0 mils)

Recouvrable par...	Délai	-5°C (23°F)	0°C (32°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
Avec différentes peintures bicomposant époxy et polyuréthanes	Minimum	24 heures	14 heures	4 heures	2 heures	1 heure
	Maximum	0 secondes 0 secondes	0 secondes 0 secondes	0 secondes 0 secondes	0 secondes 0 secondes	0 secondes 0 secondes

Note:

- Le temps de recouvrement de ce produit est illimité, à condition que la surface soit exempte de farinage et de contaminant, dans le cas contraire, il sera nécessaire de procéder à un nettoyage par tous moyens appropriés, de vérifier la rugosité afin d'ass
- Si une deuxième couche de peinture est appliquée avant la fin de la phase de durcissement complet, l'adhérence entre les couches sera optimale
- Ce produit jaunit rapidement quand exposé au rayonnement solaire; cela n'a aucune influence sur les performances anticorrosives et sur la finition

Temps de séchage jusqu'à 125 µm secs (5.0 mils)

Température du support	Sec au toucher	Sec manipulable	Séchage complet
-5°C (23°F)	16 heures	38 heures	1,5 mois 0 secondes
0°C (32°F)	11 heures	24 heures	21 jours
10°C (50°F)	4 heures	8 heures	8 jours
20°C (68°F)	2 heures	4 heures	4 jours
30°C (86°F)	1 heure	2 heures	3 jours

Note: Une ventilation adéquate est nécessaire pendant l'application et le séchage (voir FICHES INFORMATIONS 1433 et 1434)

Durée pratique d'utilisation (à la viscosité d'application)

Température du mélange	Durée pratique d'utilisation du mélange
0°C (32°F)	10 heures
10°C (50°F)	3 heures
20°C (68°F)	1 heure
30°C (86°F)	30 minutes

SECURITE

- Pour la peinture et les diluants recommandés, voir fiches de sécurité 1430, 1431 et les fiches de données de sécurité correspondantes
- Comme pour toute peinture à base de solvant, éviter l'inhalation du brouillard de pulvérisation ou des vapeurs et tout contact entre la peinture humide et les yeux ou la peau



SIGMAFAST™ 278 / AMERCOAT® 278

DISPONIBILITÉ À TRAVERS LE MONDE

PPG Protective and Marine Coatings a pour objectif de fournir le même produit dans le monde entier. Cependant, de légères modifications du produit sont parfois nécessaires pour respecter les règles nationales ou locales. | Dans ce cas, une autre fiche technique du produit sera utilisée.

REFERENCES

• Table de Conversion	FICHE INFORMATION	1410
• Explication des fiches techniques	FICHE INFORMATION	1411
• Conditions de sécurité	FICHE INFORMATION	1430
• Hygrométrie – température du support – température de l'air	FICHE INFORMATION	1650

GARANTIE

PPG garantit (i) son droit sur le produit, (ii) que la qualité du produit est conforme aux spécifications de PPG pour un produit de ce type en vigueur au moment de la fabrication et (iii) que le produit livré sera libre du droit légitime de toute tierce partie en matière de violation de tout brevet américain relatif au produit. IL S'AGIT DES SEULES GARANTIES CONSENTIES PAR PPG ET PPG REJETTE TOUTE AUTRE GARANTIE EXPLICITE OU IMPLICITE, CONFORMÉMENT À LA LOI OU DÉRIVANT DE LA LOI, CONCERNANT LA COMMERCIALISATION OU L'USAGE, Y COMPRIS, SANS S'Y LIMITER, TOUTE AUTRE GARANTIE D'ADAPTATION À UN OBJECTIF OU USAGE PARTICULIER. Toute réclamation relative à cette garantie doit être notifiée par écrit par l'Acheteur à PPG dans les cinq (5) jours suivant la découverte par l'Acheteur du défaut signalé, mais en aucun cas après l'expiration de la durée de conservation applicable du produit ou un an après la date de livraison du produit à l'Acheteur, selon ce qui arrive en premier. Toute absence de communication d'une telle non-conformité par l'Acheteur à PPG, selon les termes mentionnés ci-dessus, empêchera l'Acheteur de bénéficier de cette garantie.

LIMITATIONS DE RESPONSABILITE

EN AUCUN CAS PPG NE PEUT ÊTRE TENU POUR RESPONSABLE, EN VERTU D'UNE QUELCONQUE THÉORIE DE RÉPARATION (SOIT PAR NÉGLIGENCE, SOIT PAR RESPONSABILITÉ INCONDITIONNELLE OU RESPONSABILITÉ CIVILE) DE TOUS DOMMAGES INDIRECTS, SPÉCIAUX, FORTUITS OU CONSÉCUTIFS LIÉS À, PROVENANT OU DÉCOULANT DE L'UTILISATION DU PRODUIT. Les renseignements figurant sur la présente fiche ne sont donnés qu'à titre indicatif et sont basés sur des essais en laboratoire considérés comme fiables par PPG. PPG peut modifier à tout moment les renseignements contenus dans cette fiche à la suite d'une expérience pratique et de l'évolution continue du produit. Toutes les recommandations ou suggestions relatives à l'utilisation du produit PPG, que ce soit dans la documentation technique ou en réponse à une demande spécifique ou autre, sont basées sur des données qui sont, à la connaissance de PPG, fiables. Les produits et les renseignements y afférents sont conçus pour des utilisateurs ayant les connaissances et compétences industrielles requises et il appartient à l'utilisateur final de déterminer si le produit est adapté à l'application visée, et l'Acheteur sera considéré comme seul juge et responsable à ce propos. PPG n'exerce aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support, ni sur les différents facteurs qui influencent l'usage et l'application du produit. Par conséquent, PPG réfute toute responsabilité en cas de perte, blessure ou dommage résultant d'une telle utilisation ou du contenu de cette fiche technique (sauf accords écrits contraires). Des variations dans les conditions d'application, des changements dans les procédures d'utilisation ou l'extrapolation de données peuvent entraîner des résultats non satisfaisants. Cette fiche remplace toutes les versions précédentes et il appartient à l'Acheteur de s'assurer que ces renseignements sont d'actualité avant d'utiliser le produit. Les fiches en vigueur pour tous les produits PPG Protective & Marine Coatings sont disponibles sur www.ppgpmc.com. Le texte anglais de la présente fiche prévaut sur toute traduction.

The PPG Logo, Bringing innovation to the surface., and other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.



**PPG Protective &
Marine Coatings**

Bringing innovation to the surface.™